TELE VENDAS: (19) 3272.5105
Av. Dr. Carlos de Campos, 539 - Vila Industrial
CEP 13035-610 - Campinas - SP
dotp@dotp.com.br / www.dotp.com.br

SPA-80 APLICADOR DE GRAMPOS (STAPLE PIN)

Leia as instruções de segurança cuidadosamente e compreenda-as antes de utilizá-lo.

Guarde este manual de instruções para referências futuras.

CONTEÚDO

PARTE 1 - Cuidados Especiais 1

PARTE 2 - Instalação e Teste de funcionamento 2
PARTE 3 - Guia de Operação 3

PARTE 4 - Manutenção 6

PARTE 5 - Solução de Problemas 12

APÊNDICE: Desenho do sistema elétrico 13

Cuidados Especiais

1. Antes de fixar a máquina, primeiro verificar o estado externo da máquina e se está lacrada. Então abra a embalagem e verifique a lista de itens com o conteúdo. Por favor contate seu revendedor se existir alguma desconformidade.

2. Por favor leia este manual antes de iniciar a instalação.

a) Busque referência na *Parte 6 Soluções de Problemas* se ocorrer algum problema e utilize a máquina de acordo com as instruções corretas. Não tente desmontar nenhuma parte. Se você precisar de alguma ajuda, por favor contate seu revendedor.

b) Se você deseja trocar qualquer peça, por favor primeiramente localize o número da peça q você deseja trocar, então ligue para o seu revendedor. Você terá um ótimo atendimento.

c) A faixa de voltagem está entre 220~240V. Antes de usar a máquina, por favor certifique-se de que a energia local está em conformidade com esta voltagem.

d) Antes de conectar na tomada de energia, abra a tampa da frente e retire o parafuso de fixação para transporte que tem uma marca de cuidado.

e) Durante a operação, a tampa da frente não deve ser deixada aberta e você não deve colocar suas mãos muito próximas às agulhas em movimento.

f) Desligue a máquina antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou troca de agulhas.

g) Mantenha a base de fixação e a tampa sempre limpa. Não utilize nenhum tipo de solvente na base.

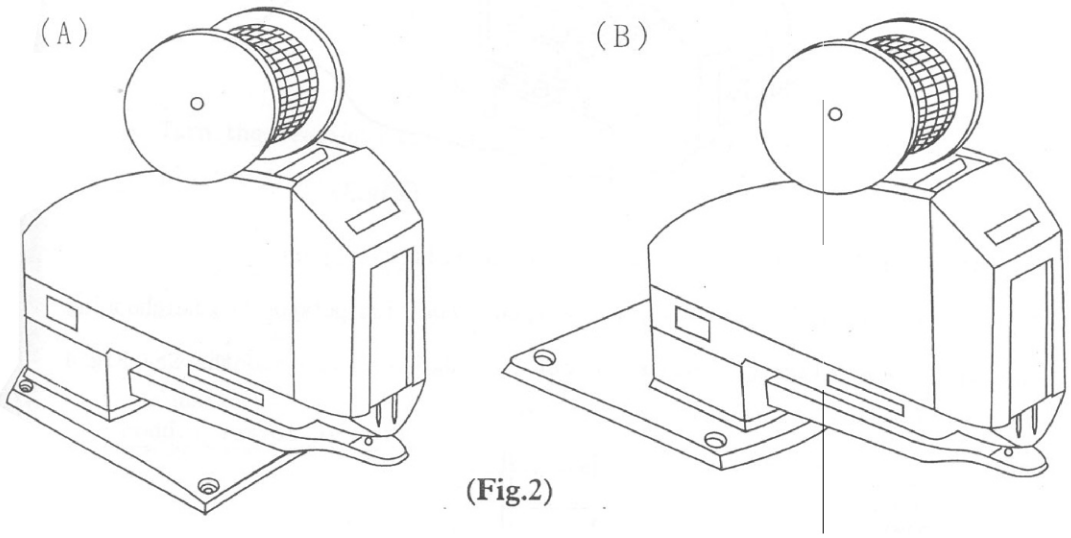
h) Não utilize qualquer lubrificante no grampo e em seu percurso. Você só pode utilizar ar comprimido para limpá-los.

Instalação e Teste de Uso

Instalação

1. Há duas formas de instalação mostradas na Fig. 2. A forma padrão na fabricação é o tipo A. Para mudar para o tipo B, retire os 4 parafusos na tampa inferior, então gire a tampa inferior por 180º e coloque os 4 parafusos. Quando fizer isto, cuidado para a máquina não cair.

2. Utilize parafusos M8X60 para fixar a tampa inferior em uma mesa. A mesa deve estar firme.



(Fig.2)

1. Abra a tampa da frente e retire o parafuso de fixação para transporte que possui uma marca de segurança nele.

Cuidado:

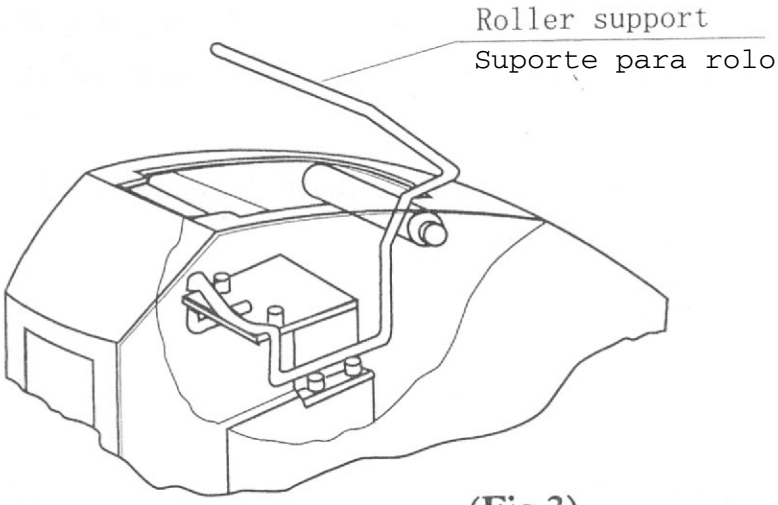
- Não ligue a máquina antes de retirar este parafuso.
- Mantenha em bom estado este parafuso. Você vai precisar fixá-lo na máquina em uma necessidade futura de transporte.

2. Certifique-se de que o botão power está na posição OFF (0).
3. Insira a tomada do pedal no plug para o pedal.
4. Ligar o power. Pressione o botão para a posição CONNECTION (-) e a máquina irá iniciar.
5. Para cada operação de pressão no pedal, irá acionar uma aplicação de fixação.

Guia de Operação

1. Siga as etapas a seguir para instalar e ajustar o grampo:

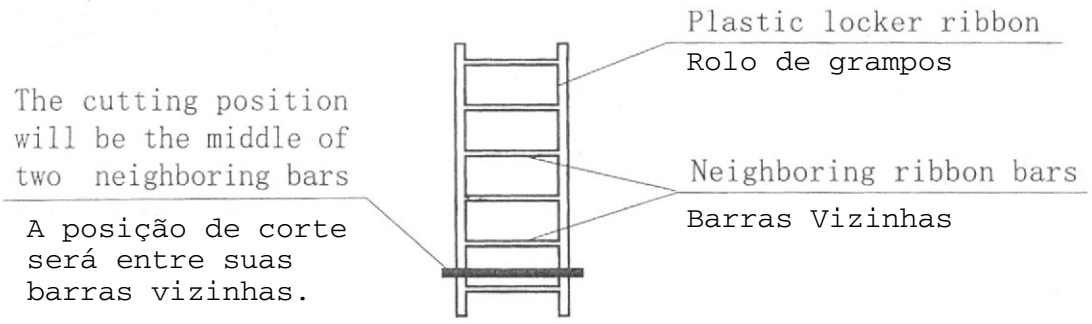
a) Instale e ajuste o guia de rolo de acordo com a Fig. 3



(Fig.3)

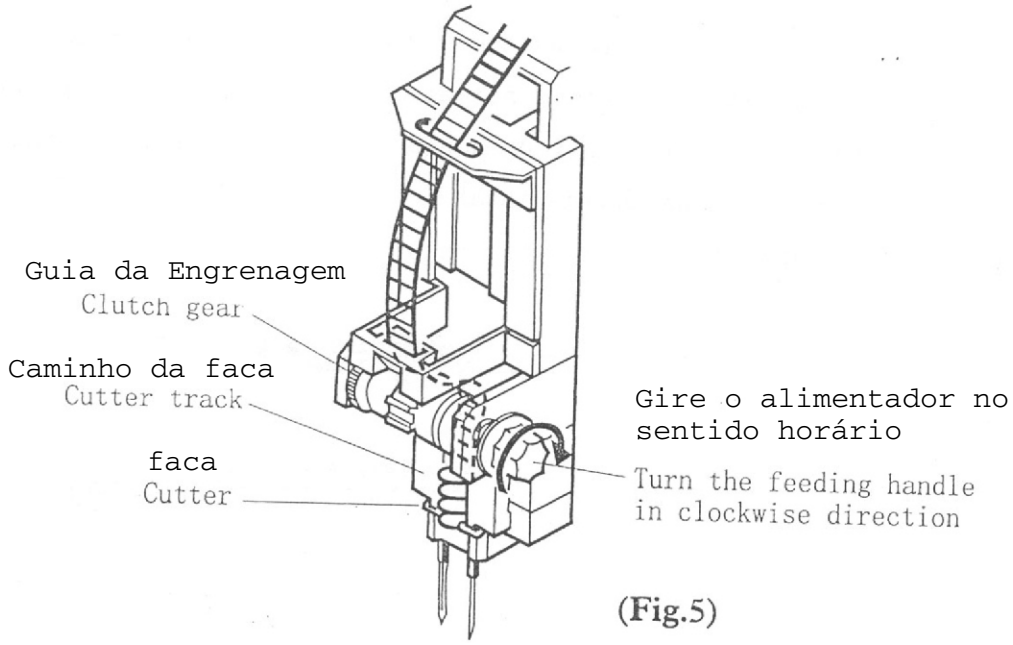
b) Coloque o rolo de grampos no suporte de rolo.

c) Corte a fita de grampo na posição do meio entre as barras vizinhas. Quando fizer isto, mantenha os lados emparelhados. Veja Fig. 4


Plastic locker ribbon
Rolo de grampos
The cutting position will be the middle of two neighboring bars
A posição de corte será entre suas barras vizinhas.
Neighboring ribbon bars
Barras Vizinhas

(Fig.4)

d) Passe o grampo plástico através do suporte de alimentação e o guia de alimentação, e passe por trás da roda de alimentação. (Veja Fig.5) Girar o alimentador no sentido horário e fazer a tira de grampo passar através da barra de separação e da faca, e finalmente passar nas agulhas.



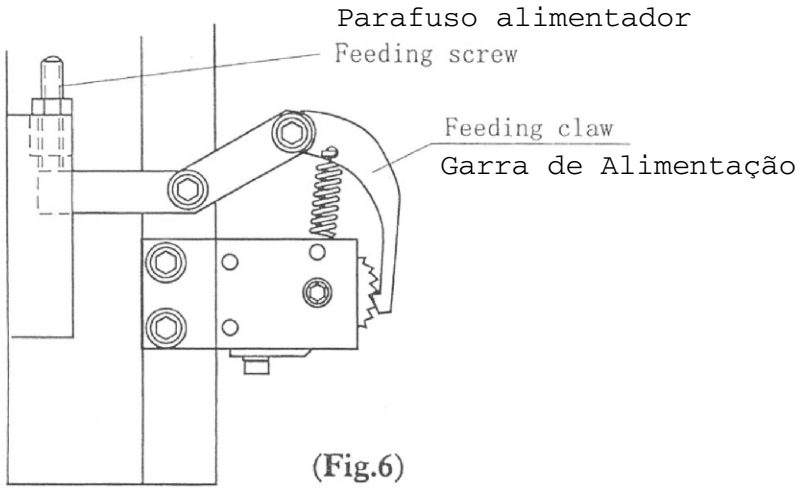
(Fig.5)

a) Gire o alimentador e faça com que as duas barras vizinhas do rolo de grampo estejam na saída da faca.

b) Ajuste o parafuso de alimentação e faça somente uma seção do rolo de grampo seja alimentado uma por vez.

2. Como ajustar o parafuso alimentador

Normalmente não é necessário ajustar o parafuso alimentador desde que ele tenha sido ajustado anteriormente. Você pode seguir os passos abaixo para ajustar o parafuso alimentador se precisar fazer isto durante inspeção. (Veja Fig. 6)

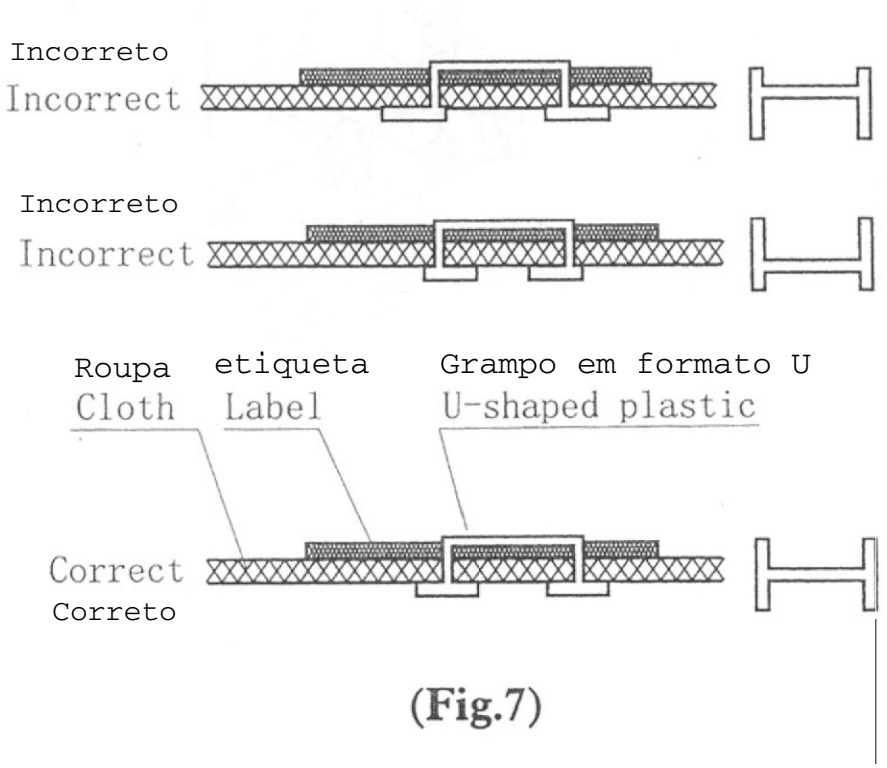


(Fig.6)

a) Testar o funcionamento por 25 vezes (aplicar 25 vezes). Se o primeiro e o último grampo estão no tamanho correto, então podemos dizer que o parafuso de alimentação está na posição correta.0

b) Depois de testar o funcionamento de acordo com o método abaixo mencionado, se o último grampo de fixação não estiver no meio de duas barras do rolo de grampo, você deverá ajustar o parafuso e voltar aos requerimentos do item a.

3. Ajustando a posição do corte do grampo:



(Fig.7)

Como mostra a Fig. 7, observe o grampo aplicado na roupa. Se estiver na posição incorreta, então você deverá ajustar a posição do corte de acordo com os passos:

a) Busque a referência da Fig. 5, empurre a engrenagem de alimentação para separar as roscas da engrenagem, então rotacionar a rosca no sentido horário por um certo degrau.

b) Despois da engrenagem estar ajustada para a posição correta, gire a rosca no sentido horário e faça com que o grampo esteja com as duas barras vizinhas faceando a faca.

c) Coloque a tampa da frente e ligue a máquina. Verifique contudo se a aplicação do grampo está conforme a forma correta demonstrada na Fig. 7. Se não estiver, repita os passos acima até a posição correta.

4.Inicialize o display (contador) antes de começar.

Abra a tampa da frente e mova o botão abaixo do display (contador) para posição ON.

Manutenção

1. Cuidados diários

1. Mantenha o percurso do grampo limpo e sem sujeira.

2. Mantenha a limpeza da tampa da frente, o displayer digital (contador) e a capa plástica da máquina.

3. Cuidado com qualquer problema encontrados durante a operação.

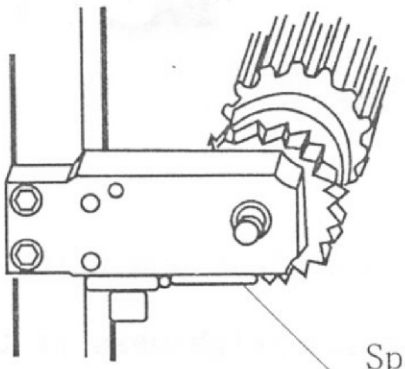
4. Como fixar o parafuso de fixação para transporte:

Ligue o aplicador e abaixe a cabeça da fixação. Antes de completar um ciclo, abra a tampa da frente rapidamente e desligue a máquina. Abaixe a cabeça de fixação manualmente até que o parafuso de fixação possa ser colocado no buraco. Parafusar apertado.

2. Lubrificação

1. Depois de 6 meses de uso ou o display (contador) mostrar 1 milhão de registro, verificar todas as partes mostradas na Fig. 8 à Fig. 15 e lubrificar com a quantidade adequada.

2. Cuidado quando montar as partes. (Veja páginas 8 e 9):

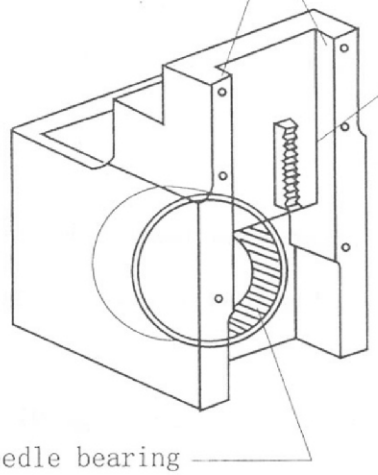


Space erasing board of feeding gear

(Fig.8)

Superfície de deslize da base da máquina

Sliding surface of machine base



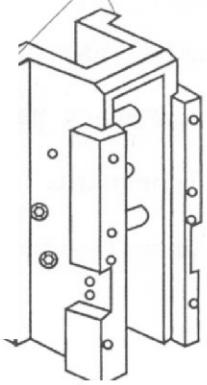
Fixing rack

Needle bearing

Rolamento da agulha

Superfície de deslize da base da máquina

Sliding surface of machine base

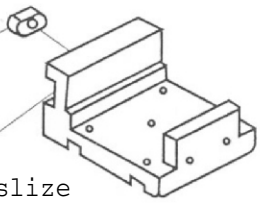


Sliding block of crank

Pino do bloco de deslize

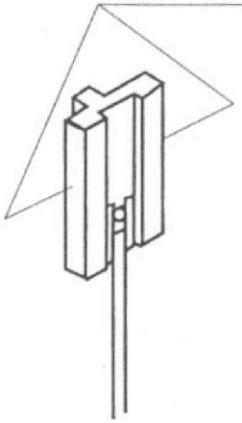
Track for sliding block

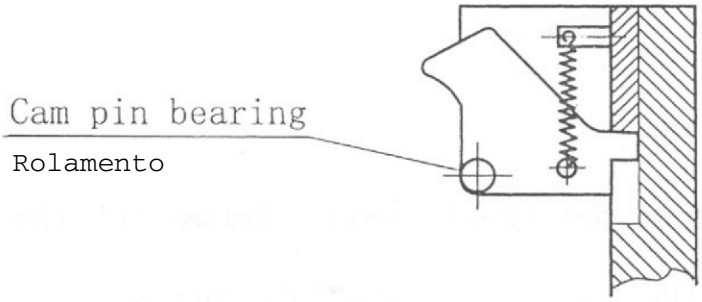
percurso para o bloco de deslize



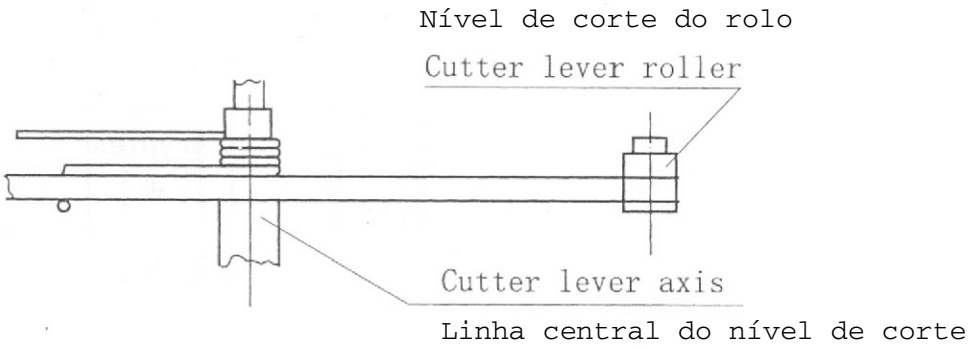
Sliding surface of separation sliding block and gear rack

Superfície de deslize do bloco de separação e da engrenagem.

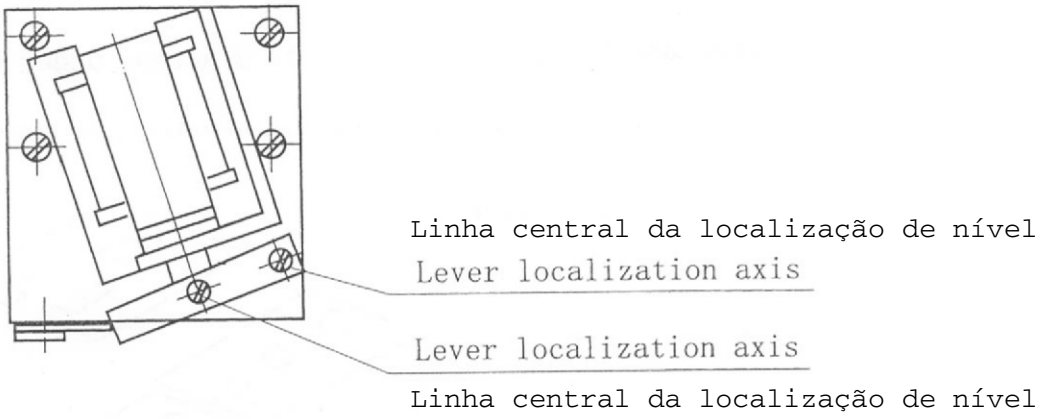




(Fig.10)



(Fig.11)

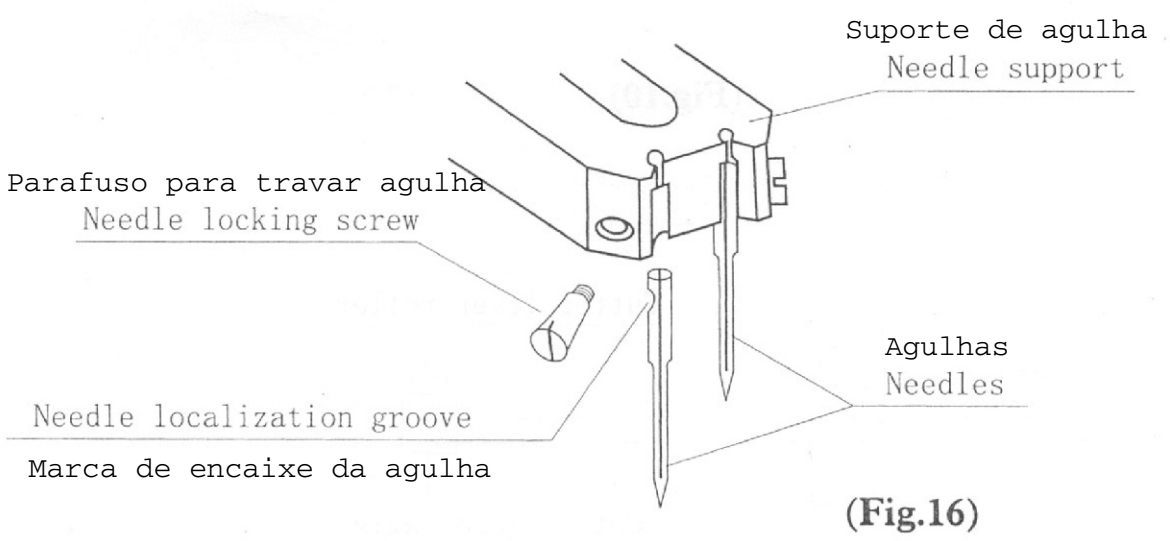

Linha central da localização de nível
Lever localization axis
Lever localization axis
Linha central da localização de nível

(Fig.12)

3. Trocando peças

1.Trocando a agulha: Veja Fig. 16

1.Desligue a máquina e abra a tampa da frente. Retire o parafuso que trava a agulha e retire a agulha que você deseja trocar.

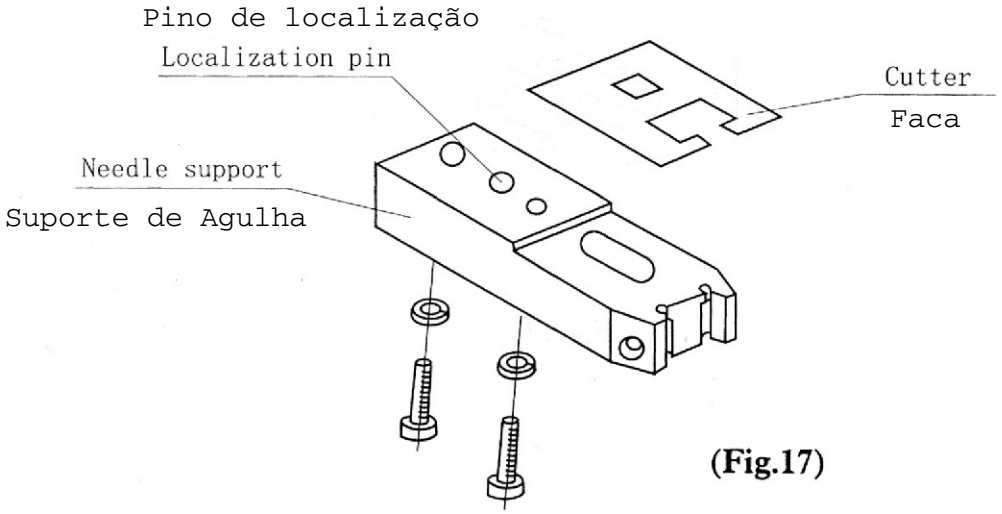


(Fig.16)

2. Coloque a marca de encaixe da agulha faceando o parafuso de travar a agulha e insira a agulha no suporte da agulha. Rosquear o parafuse apertado.

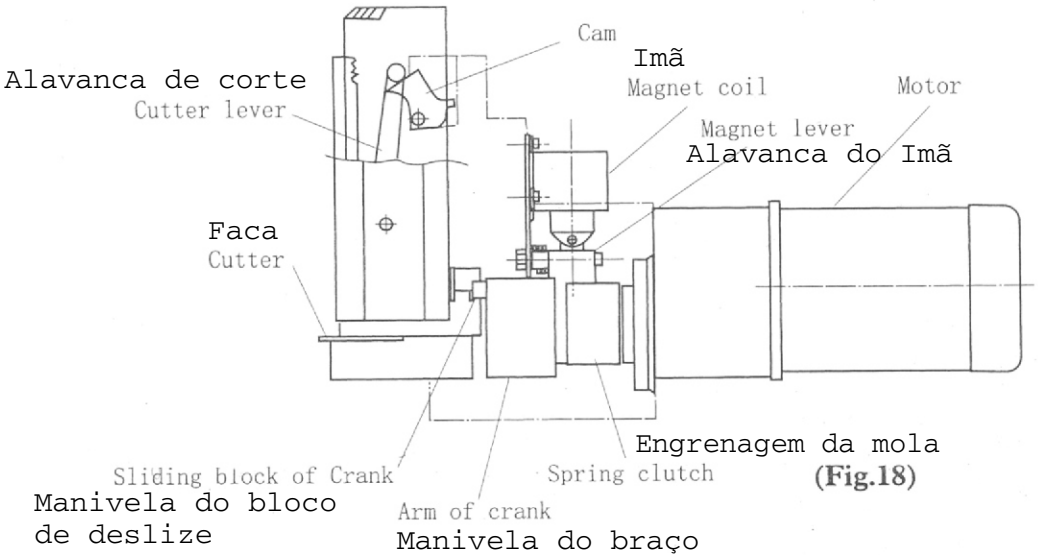
2. Trocando a faca

1. Desligue a máquina e abra a tampa da frente. Retire a tampa inferior (protetor) e as agulhas. Retire os 2 parafusos abaixo do suporte de agulhas e retire o suporte de agulhas. Veja a Fig. 17.



(Fig.17)

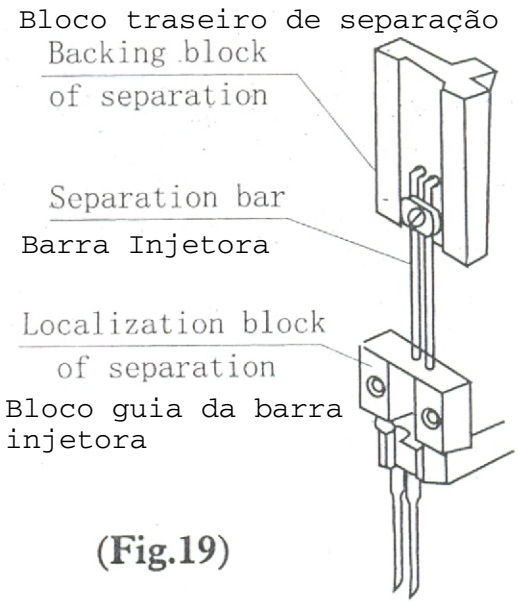
Mantenha a face da lâmina da faca para cima (o lado com o canto reverso para baixo). O buraco quadrado deve encaixar na parte da borda inferior da manivela de corte e o pino de suporte do suporte para agulhas encaixa no buraco de pino abaixo da faixa de corte. (Veja Fig. 18) Parafuse os 2 parafusos de travar para fixar o suporte da agulha. Coloque a manivela de corte abaixo da base e verifique se a faca pode mover-se para frente e para trás livremente através da alavanca da faca.



(Fig.18)

1. Trocando a barra de separação

Soltar a bloco traseiro e rotacionar 90º. Retire a barra separação quebrada e insira a nova no encaixe da barra de separação. Então insira o outro lado no bloco separador de deslize e pressione a com força usando o bloco traseiro. (Veja Fig. 19)

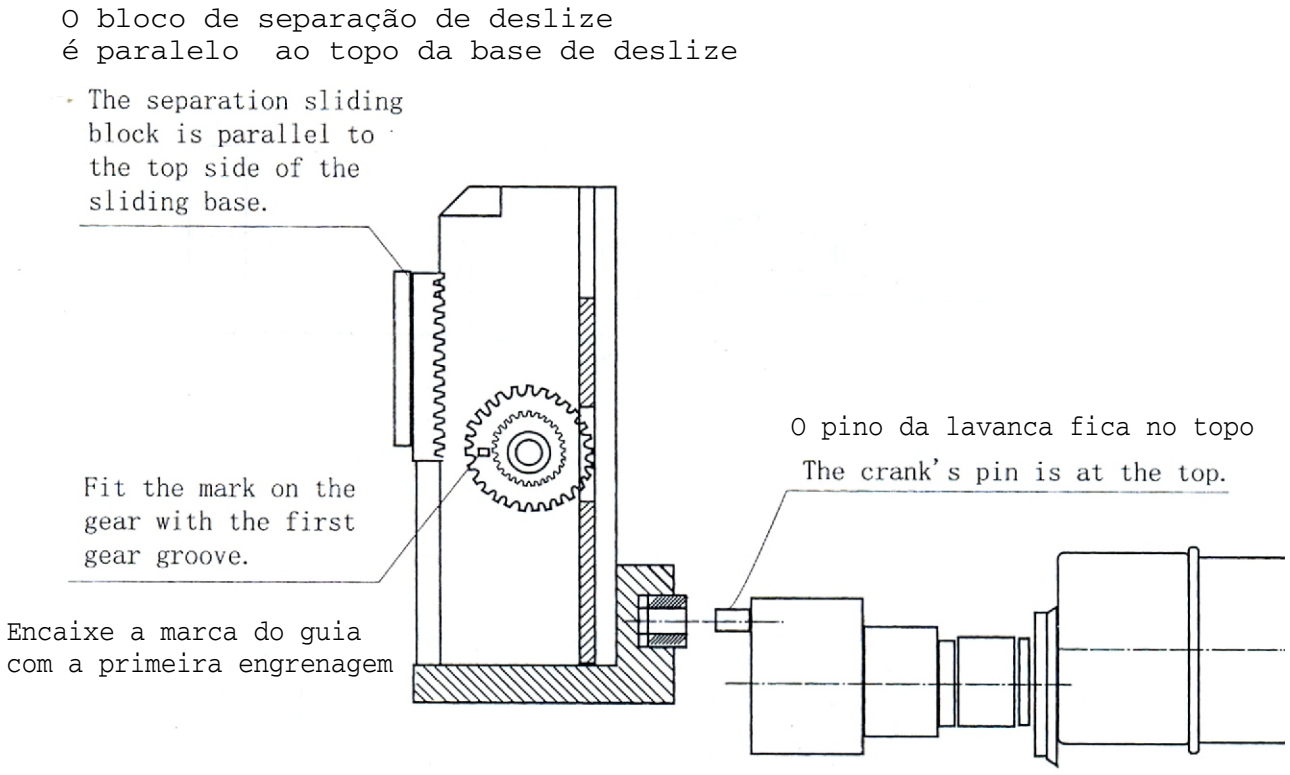


(Fig.19)

Veja referências da Fig. 20 para remontar o bloco separador de deslize e a base de deslize.

i. Ajuste a marca no guia de separação para o lado direito frontal e encaixe na primeira fenda do guia por baixo do bloco separador de deslize.

ii. Coloque o topo do bloco separador de deslize paralelo com o lado superior do caminho da base deslizante e a manivela deve estar na posição mais alta. Instale dentro do encaixe do bloco de deslize para a manivela. Fixar com força utilizando as placas da direita e esquerda.


O bloco de separação de deslize
é paralelo ao topo da base de deslize
The separation sliding block is parallel to the top side of the sliding base.
Fit the mark on the gear with the first gear groove.
Encaixe a marca do guia com a primeira engrenagem
O pino da lavanca fica no topo
The crank's pin is at the top.

(Fig.20)

Solução de Problemas

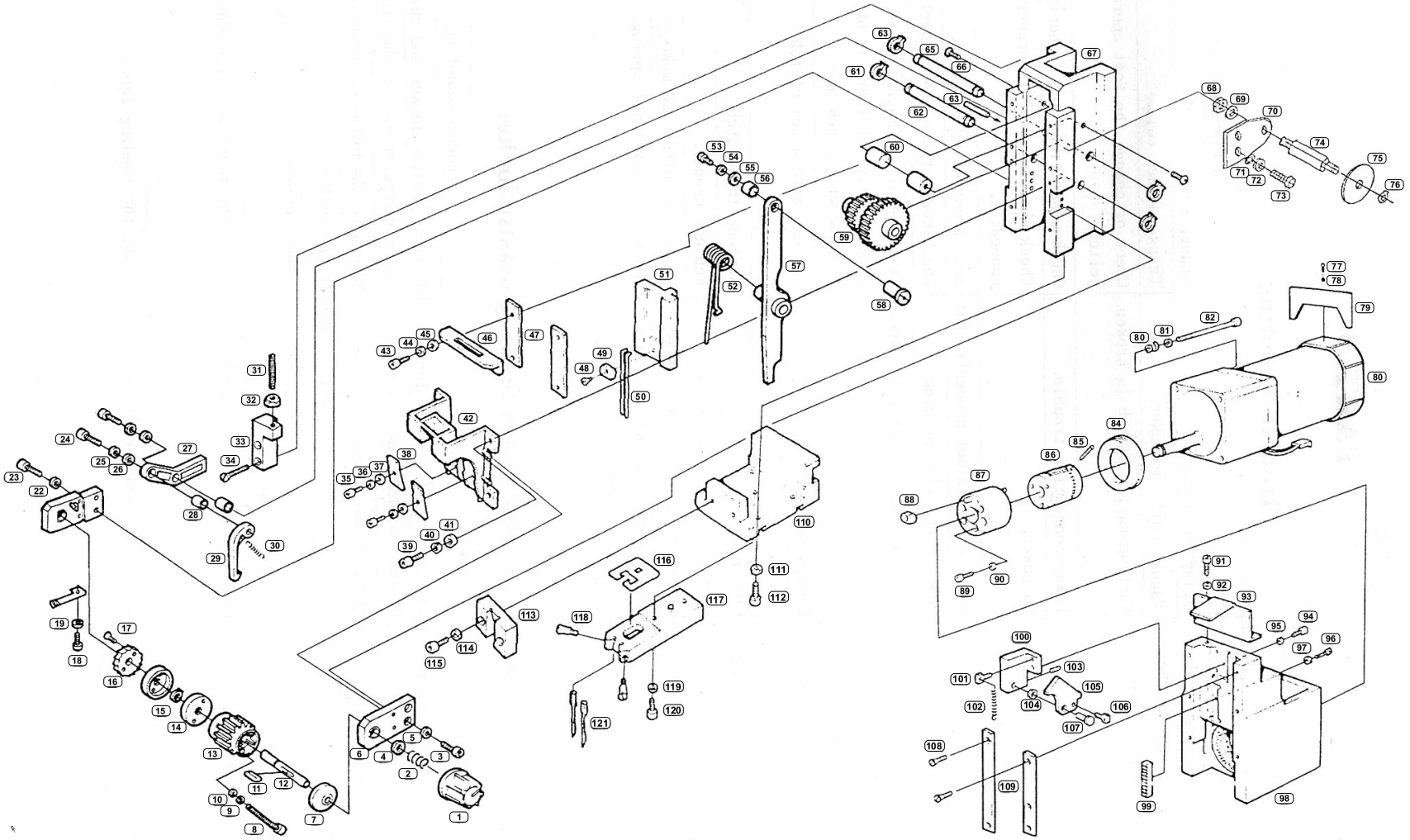
Problema	Causa	Solução
Motor está funcionando normalmente, mas a cabeça está parada em cima e não se move para baixo.	Relé está quebrado.	Trocar o relé.
	Espiral de imã está quebrado.	Trocar o espiral de imã.
	O pedal está quebrado.	Verificar ou trocar o pedal.
A cabeça de aplicação está parada em cima e o motor não funciona.	Está desligada.	Verificar se a máquina está devidamente conectada.
	A tampa da frente não está corretamente travada.	Travar a tampa da frente corretamente.
	Problemas com as conexões pra ligar.	Verificar se as conexões estão ligadas corretamente.
A cabeça de aplicação está funcionando continuamente sem parar.	O relé ou o espiral de imã está quebrado.	Verificar o relé e o espiral de imã respectivamente. Se estiver danificado, trocar por um novo.
A cabeça de aplicação está na parte inferior.	Embreagem está quebrada.	Trocar a embreagem por uma nova.
A cabeça de aplicação para quando faz a aplicação no material.	Embreagem está quebrada.	Trocar a embreagem.
	Agulha está torta ou quebrada.	Trocar a agulha.
Barra de separação entortou.	A faca está fixada com muita força.	Trocar a mola de torção.
	A mola de torção da manivela da faca está quebrada.	

Possíveis problemas com a alimentação do grampo

Problema	Causa	Solução
O grampo pára quando alimentado.	Corte ruim do grampo.	Soltar o grampo e cortar novamente.
	O caminho do grampo está bloqueado.	Limpar o caminho obstruído.
Falhou o corte do grampo.	A faca está instalada incorretamente.	Certifique-se que a lâmina está virada para cima.
	A lâmina da faca não está afiada suficiente.	Troque a faca.
	A mola da faca está quebrada.	Troque a mola.
Grampo não está sendo cortado no meio das barras paralelas.	Problemas com o cabo alimentador.	Ajuste a engrenagem de alimentação.
A alimentação do grampo está maior ou menor que o tamanho normal.	O parafuso de alimentação está mal ajustado.	Ajuste o parafuso de alimentação.

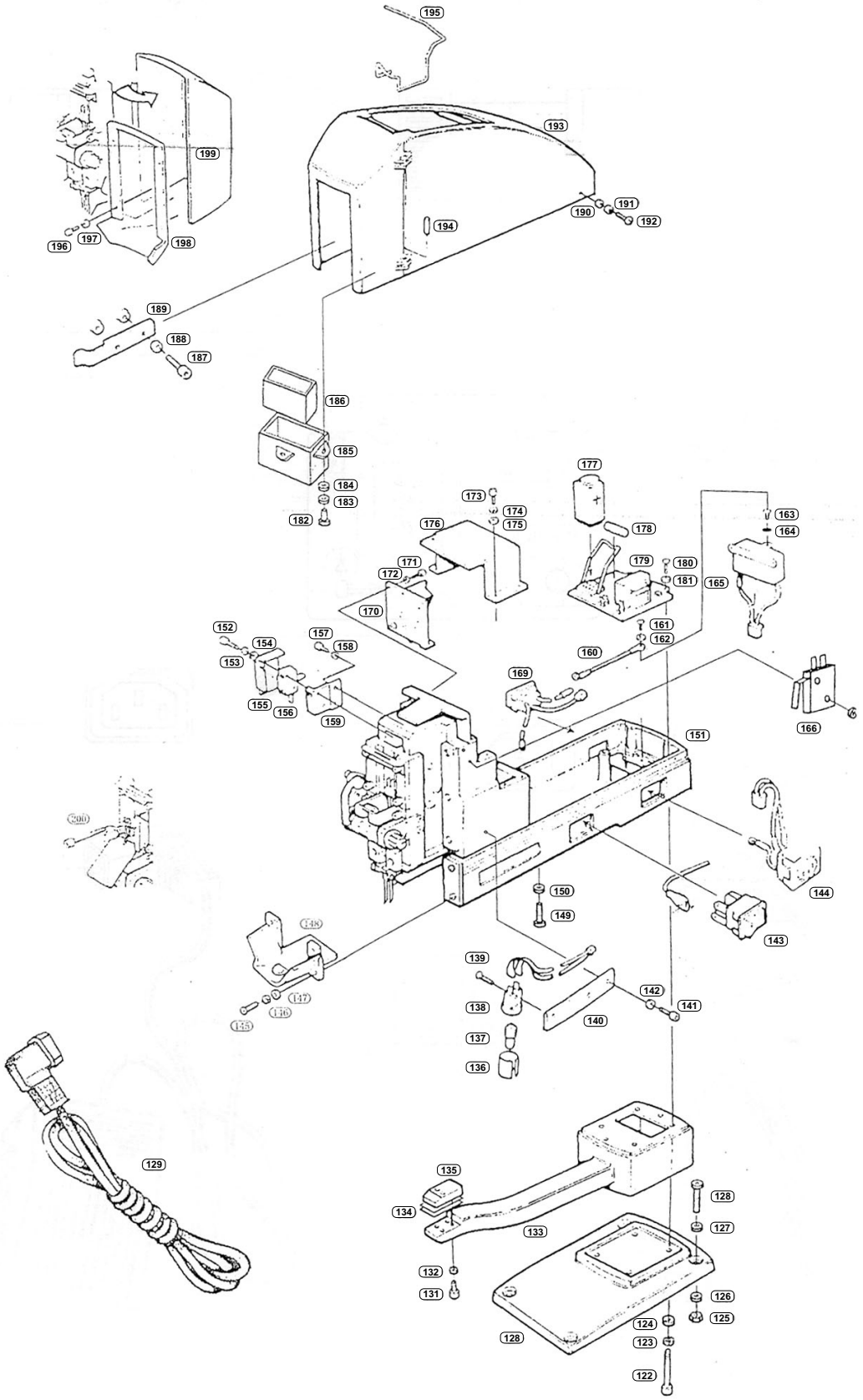
Desenho em explosão do sistema de transmissão. (1-121) Fig. 21

Breakdown drawings of transmission system.(1-121) Fig.21



Desenho em explosão do motor. (122-200) Fig. 22

Breakdown drawings of motor.(122-200) Fig.22



Desenho do sistema eletrônico.

Drawings of the electronic system.